

# Dencryl™ S33

## Lavviskos elastisk topcoat til våde områder

### Produkt beskrivelse

**Dencryl™ S33** er en reaktiv, opløsningsmiddelfri, praktisk talt ikke-gulnende 2-komponent methacryl-harpiks med lav viskositet, der giver god modstandsdygtighed over for vand. Den fungerer primært som en let elastisk og farveløs topcoat på dryssede belægninger i våde områder. Den lave viskositet øger harpiksens penetreringsevne i sandbelagte overflader. Temperaturbestandigheden er helt op til +60°C og kan øges til +80°C i korte perioder for at tillade rengøring, forudsat at belægningen ikke opvarmes grundigt til underlaget.

### Anvendelsesområder

**Dencryl™ S33** bruges primært som en farveløs topcoat til dekorative **Dencryl™ Color Quartz** overflader. Det er muligt at påføre to lag til den påtænkte tykkelse.

### Anvendelse

Når den ønskede blandsmængde (5-10 kg) er blandet med den nødvendige mængde hærder som angivet i tabellen "Hærderdosering", hældes harpiksen straks på overfladen og påføres på kryds og tværs, helst med en malerrulle. Selvom det er muligt at sprede det groft med en gummiklinge først, må opholdstiden for den stadig flydende harpiks indtil endelig udjævning på en farvet flageoverflade ikke være for lang, da denne delvist kan opløses og efterlade farvespor. For at sikre de bedst mulige egenskaber skal minimum og maksimum belægningstykkelse overholdes. Materialeforbrug til glatte belægninger er ca. 400 g/m<sup>2</sup> og på områder drysset med **DenCoat™ Color Quartz** - 0,7 - 1,2 mm ca. 500 g/m<sup>2</sup>. Hvis belægningstykkelsen overskrides (mere end 800 g/m<sup>2</sup>), vil toplakken have tendens til at flage.

Under bremsebelastninger kan overfladens termoplastiske karakter føre til dækmærker, som i mange tilfælde kan fjernes igen med egnede rengøringsmidler. Det giver mening for brugeren at beskytte overfladen mod skader gennem omhyggelig brug og pleje. Ofte vil det være tilrådeligt at sikre, at gaffeltrucks køres korrekt, at sorte dæk udskiftes med hvide, eller at der anvendes et overfladeplejemiddel.

### Pigmentering

Såfremt der ønskes et ensfarvet gulv kan der tilsættes **DenCoat™ Color Pack**. Endvidere kan der tilføjes **DenCoat™ Floor Filler** såfremt der ønskes en højere viskositet i topcoaten.

## 1. Transparent top coat

### Vejledende blanding og mængder

| Del           | Produkt                       | Vejl. blanding (% af vægt)  | Kommentarer                                            | Mængde til 10 liter spand |
|---------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|
| 1             | <b>Dencryl™ S33</b>           | 100 %                       |                                                        | 10 kg 10 liter            |
| <b>Total:</b> |                               | <b>100 %</b>                | <b>Gennemsnitligt forbrug: 400-500 g/m<sup>2</sup></b> | <b>10 kg 10 liter</b>     |
| 2             | <b>Dencryl™ Hærder Pulver</b> | 1 - 3 % i forhold til del 1 | Se "Hærder doseringer"                                 | 100 - 300 g               |

## 2. Pigmenteret top coat

### Vejledende blanding og mængder

| Del           | Produkt                       | Vejl. blanding (% af vægt)  | Kommentarer                                            | Mængde til 10 liter spand  |
|---------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1             | <b>Dencryl™ S33</b>           | 90 %                        |                                                        | 9 kg 9 liter               |
| 2             | <b>DenCoat™ Color Pack</b>    | 10 %                        |                                                        | 1 kg                       |
| <b>Total:</b> |                               | <b>100 %</b>                | <b>Gennemsnitligt forbrug: 400-500 g/m<sup>2</sup></b> | <b>10 kg ca. 9,5 liter</b> |
| 3             | <b>Dencryl™ Hærder Pulver</b> | 1 - 3 % i forhold til del 1 | Se "Hærder doseringer"                                 | 90 - 270 g                 |

## Teknisk data for flydende materiale

| Egenskaber                                      | Metode     | Værdi                  |
|-------------------------------------------------|------------|------------------------|
| Viskositet ved +20°C                            | DIN 53 015 | Ca. 180 mPa·s          |
| Flow tid ved +20°C, 4 mm bæger                  | DIN 53 211 | 30 – 40 sek.           |
| Massefylde D <sub>4</sub> <sup>20</sup>         | DIN 51 757 | 0,98 g/cm <sup>3</sup> |
| Flammepunkt                                     | DIN 51 755 | +10°C                  |
| Arbejdstid ved +20°C (100 g, 2 % hærder pulver) |            | ca. 12 min.            |
| Underlag temperatur                             |            | +5°C til +30°C         |

## Teknisk data hærdet materiale

| Egenskaber                 | Metode     | Værdi                                  |
|----------------------------|------------|----------------------------------------|
| Massefylde                 | DIN 53 479 | 1,14 g/cm <sup>3</sup>                 |
| Max forlængelse            | DIN 53 455 | 2,7 %                                  |
| Shore-D                    | DIN 53 505 | 75 enheder                             |
| Vandoptagelse, 4 dage      | DIN 53 495 | 125 mg (50 · 50 · 4 mm)                |
| Vanddampgennemtrængelighed | DIN 53 122 | 1,05 · 10 <sup>-11</sup> g/cm · h · Pa |

## Hærder dosering

| Temperatur | Hærder pulver<br>% * | Arbejdstid<br>ca. min. | Hærdetid<br>ca. min. |
|------------|----------------------|------------------------|----------------------|
| +5°C       | 3,0                  | 20                     | 45                   |
| +10°C      | 3,0                  | 18                     | 40                   |
| +20°C      | 2,0                  | 12                     | 30                   |
| +30°C      | 1,0                  | 8                      | 20                   |

\* Mængden af hærdningspulver er altid relateret til mængden af harpiks.

|                                                                                                             |                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
|                          |                    |
| Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com                                |                    |
| 221)                                                                                                        |                    |
| S33 - 001                                                                                                   |                    |
| EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4                                                                                    |                    |
| Syntetisk harpiks til internt brug<br>(Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information) |                    |
| Reaktion på brand:                                                                                          | E II               |
| Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):                                                     | SR                 |
| Vandgennemtrængelighed:                                                                                     | NPD <sup>2)</sup>  |
| Slidstyrke:                                                                                                 | AR 1 <sup>3)</sup> |
| Vedhæftningsstyrke:                                                                                         | B 1,5              |
| Slagstyrke:                                                                                                 | IR 4               |
| Lydisolering:                                                                                               | NPD <sup>2)</sup>  |
| Lyddæmpning:                                                                                                | NPD <sup>2)</sup>  |
| Termisk modstand:                                                                                           | NPD <sup>2)</sup>  |
| Kemisk resistens:                                                                                           | NPD <sup>2)</sup>  |

## CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

**DenCoat™** E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vores oplysninger jævnfør vores teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vores dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vores generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.